

(allegato a circolare Federcasa n. 35 /2015)

## LE DICHIARAZIONI FISCALI PER L'ANNO 2014

Roma, 21 maggio 2015  
Centro Congressi Cavour  
Via Cavour 50/a

### SCHEDA DI PARTECIPAZIONE

da compilare e inviare entro il 18 maggio 2015 al fax n. 06 42004526  
o per e-mail a: [federcasa@federcasa.it](mailto:federcasa@federcasa.it)

nome e cognome

funzione

ente

indirizzo

città

telefono

fax

e-mail

La quota di partecipazione al Seminario, di euro 150,00 a persona, è stata:

versata sul conto corrente presso Banca Popolare dell'Emilia-Romagna succursale T  
Via dello Statuto 23 - 00185 Roma  
intestato a Federcasa  
IBAN IT45G0538703224000000175694

(per informazioni Segreteria: tel. 06.88811720.21.30)

*Ai sensi del D. Lgs. 196/2003 a tutela della Privacy del cittadino, considerato che Federcasa utilizza i dati personali dei propri clienti esclusivamente per la gestione amministrativa, con la presente ne autorizzo il trattamento secondo le procedure interne da questa predisposte.*

data .....

firma.....

LA FEDERAZIONE ITALIANA PER LA CASA ADERISCE A CISPEL