

Roma, 27 aprile 2016

CIRCOLARE N. 26 /2016

Prot. 654

**Ai Presidenti e Direttori Generali
degli Enti Associati**

AC/sc

ATTIVITA' FEDERCASA

➔ ENTI PUBBLICI ECONOMICI

➔ ENTI PUBBLICI NON ECONOMICI

OGGETTO

Seminario: "LE DICHIARAZIONI FISCALI PER L'ANNO 2015"

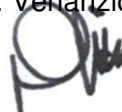
Roma, 11 maggio 2016

ATER di Roma - Lungotevere Tor di Nona, 1

Nel sollecitare l'invio delle schede per la partecipazione al seminario in oggetto, Vi ricordiamo che lo stesso sarà **coordinato dal Dott. Giuliano Vecchi, Aler Brescia-Cremona-Mantova Direttore Generale Aler Mantova e referente tecnico ed organizzativo della Commissione Tecnico-consultiva Attività Fiscali e Tributarie di Federcasa.**

Si ritrasmette in allegato il programma dei lavori, le notizie organizzative e la scheda di adesione.

Il Coordinatore
del Comitato di Direzione
Arch. Venanzio Gizzi



Allegati:

programma
notizie organizzative
scheda di adesione

LE DICHIARAZIONI FISCALI PER L'ANNO 2015

Roma, 11 maggio 2016
ATER di Roma
Lungotevere Tor di Nona, 1

Programma

- Ore 10,00 **Apertura dei lavori**
*Dott. Domenico Esposito - Amministratore Unico
ATER Potenza e membro della Giunta Esecutiva di
Federcasa*
- Ore 10,30 **Riflessioni sulle Novità fiscali contabili e IVA**
Dott. Enrico Vergani - ALER Milano
- Ore 11.15 **Dichiarazioni IRES 2016 relative ai redditi 2015**
*Dott. Giuliano Vecchi – ALER Mantova
Dott.ssa Anna Mattioli – ACER Bologna*
- Ore 12.00 **IRAP**
*Dott. Marco Albani – ATER L'aquila
Dott.ssa Manuela Parisi – ALER VA-CO-MB-Busto A*
- Ore 12.45 **Quesiti**
- Ore 13.30 **Chiusura dei lavori**
- Coordina:** **Dott. Giuliano Vecchi**
*Aler Brescia-Cremona-Mantova
Direttore UOG Mantova*

LE DICHIARAZIONI FISCALI PER L'ANNO 2015

Roma, 11 maggio 2016
ATER di Roma
Lungotevere Tor di Nona, 1

NOTIZIE ORGANIZZATIVE

Quota di partecipazione

La quota di partecipazione al Seminario di euro 150,00 comprende le spese organizzative e la documentazione.

Per motivi organizzativi, si invitano gli Enti associati a versare la quota di partecipazione tramite bonifico bancario sul conto corrente presso:

Banca Popolare dell'Emilia-Romagna succursale T
Via dello Statuto 23 - 00185 Roma
IBAN IT45G0538703224000000175694
conto intestato a Federcasa

nella causale del versamento indicare il seguente codice: **SEMINARIO FISCALE**

Iscrizioni

Le schede di adesione, unitamente alla copia della ricevuta di pagamento della quota, dovranno pervenire, via fax: al n. 06.42004526 o e-mail a: federcasa@federcasa.it

entro e non oltre il 6.05.2016

N.B – Si ricorda agli Enti associati che l'adesione al seminario è necessaria per la migliore organizzazione, in particolare per quanto riguarda la richiesta delle sale e la riproduzione della documentazione da distribuire ai partecipanti.