

**Roma, 28 gennaio 2008**

**Prot. 79**

**Fax**

**SG0108**

**CIRCOLARE N. 9 / 2008**

**AGLI ENTI ASSOCIATI**

**ATTIVITA' FEDERCASA**

**FISCO**

**➔ ENTI PUBBLICI ECONOMICI**

**➔ ENTI PUBBLICI NON ECONOMICI**

**OGGETTO**

**Seminario**

**LA DICHIARAZIONE ANNUALE IVA PER L'ANNO D'IMPOSTA 2007**

**Roma, 13 FEBBRAIO 2008**

**Palazzo Cispel**

Informiamo gli Enti associati che Federcasa organizza **mercoledì 13 febbraio 2008, a Roma, presso la sede della Federazione, Via Cavour 179/a**, il Seminario riguardante la Dichiarazione Annuale Iva.

Il Seminario esaminerà le novità di maggior rilievo e gli aspetti più problematici e di maggior interesse della Dichiarazione IVA.

Trasmettiamo il programma dei lavori, le notizie organizzative e la scheda di adesione.

Con i migliori saluti.

Il Direttore Generale  
Venanzio Gizzi



**Allegati:**

programma

notizie organizzative

scheda di adesione

LA FEDERAZIONE ITALIANA PER LA CASA ADERISCE A CONFSERVIZI

**SEMINARIO**  
**LA DICHIARAZIONE ANNUALE IVA PER L'ANNO D'IMPOSTA 2007**

**Roma, 13 febbraio 2008**  
**Sala D-E-F - Palazzo Cispel**

**PROGRAMMA**

- ore 10.30    **APERTURA DEI LAVORI**  
Venanzio Gizzi  
*Direttore Generale Federcasa*
- ore 10.45    **DICHIARAZIONE ANNUALE IVA PER L'ANNO DI IMPOSTA 2007**  
**NOVITÀ CONSEGUENTI IL NUOVO REGIME APPLICABILE**  
**ALL'EDILIZIA RESIDENZIALE**
- Dott. Giuliano VECCHI  
*Direttore Amministrativo, Aler Mantova*
- ore 11.45    **GESTIONE ALLOGGI PER CONTO TERZI**  
**PROBLEMI FISCALI DEL MANDATO CON O SENZA**  
**RAPPRESENTANZA.**
- Dott. Enrico VERGANI  
*Aler Milano*
- ore 12.30    *Risposte ai quesiti e dibattito*
- ore 13.30    *Chiusura dei lavori*

---

All'inizio dei lavori sarà offerto un coffee break.

## NOTIZIE ORGANIZZATIVE

### Quota di partecipazione

La quota di partecipazione al Seminario di euro 120,00 comprende le spese organizzative e la documentazione.

Per motivi organizzativi, anziché effettuare il pagamento in Segreteria, si richiede la collaborazione degli Associati a versare la quota di partecipazione con una delle seguenti modalità:

- sul conto corrente postale n. 526012;
- tramite assegno bancario;
- tramite bonifico bancario sul c/c n. 11917.69 presso Monte Paschi Siena Ag. 4 di Roma – codice C.A.B 03204 e codice A.B.I. 01030 – **IBAN IT47N0103003204000001191769**

intestati a: **Federcasa**

nella causale del versamento indicare il seguente codice: **SG0108**

### Iscrizioni

Le schede di adesione, unitamente alla copia della ricevuta di pagamento della quota, dovranno pervenire, via fax (06.47865426) alla Segreteria di Federcasa, **entro e non oltre il 6 febbraio 2008**

*N.B – Si ricorda agli Enti associati che l'adesione al seminario è necessaria per la migliore organizzazione, in particolare per quanto riguarda la richiesta delle sale e la riproduzione della documentazione da distribuire ai partecipanti.*

(Mod.09-E- Ed.1 – Rev.1)

**SPETT.LE  
FEDERCASA  
ROMA  
Fax n. 06/47865426**

**Seminario**

**LA DICHIARAZIONE ANNUALE IVA PER L'ANNO D'IMPOSTA 2007**

**Roma, 13 FEBBRAIO 2008**

**Palazzo Cispel – sala D-E-F**

**SCHEDA DI ADESIONE**

nome e cognome

funzione

ente

indirizzo

città

telefono

fax

La quota di partecipazione di euro 120,00 a persona

è stata trasmessa con assegno in data \_\_\_\_\_

è stata versata sul c/c n. 526012 intestato a Federcasa come da allegata fotocopia

è stata versata sul c/c bancario n. 11917.69 intestato a Federcasa come da allegata fotocopia

data .....

firma .....

**Informativa ex D.Lgs. n. 196/03 – Tutela della privacy**

I dati personali raccolti con questa scheda sono trattati per la registrazione all'iniziativa, per elaborazioni di tipo statistico, e per l'invio, se lo desidera, di future comunicazioni con modalità, anche automatizzate, strettamente necessarie a tali scopi. Il conferimento dei dati è facoltativo ma serve per l'esecuzione del servizio.

Si Autorizza al trattamento.

data .....

firma .....